

Tabela 3.4.1.1 - Abate de animais, por espécie, segundo os meses - 2021-2022

| Mês | Ano | Cabeças abatidas | | | | | | |
|--------------|-------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|----------------------|
| | | Bovínos | | | | | Suínos | Frangos |
| | | Total | Bois | Vacas | Novilhos | Novilhas | | |
| Total | 2021 | 27 704 853 | 17 090 051 | 6 744 766 | 1 273 188 | 2 596 848 | 53 045 545 | 6 111 074 456 |
| | 2022 | 29 947 584 | 17 372 501 | 8 061 993 | 1 384 660 | 3 128 430 | 56 465 504 | 6 109 828 731 |
| Janeiro | 2021 | 2 129 514 | 1 294 341 | 544 124 | 98 822 | 192 227 | 4 065 953 | 506 717 375 |
| | 2022 | 2 277 847 | 1 360 748 | 588 220 | 99 975 | 228 904 | 4 397 491 | 501 343 172 |
| Fevereiro | 2021 | 2 179 144 | 1 291 030 | 587 925 | 85 285 | 214 904 | 4 049 563 | 486 784 146 |
| | 2022 | 2 242 690 | 1 229 315 | 664 451 | 100 843 | 248 081 | 4 341 107 | 483 224 935 |
| Março | 2021 | 2 288 665 | 1 309 788 | 645 011 | 90 003 | 243 863 | 4 605 964 | 562 498 145 |
| | 2022 | 2 490 694 | 1 349 212 | 750 988 | 102 557 | 287 937 | 4 977 241 | 542 301 368 |
| Abril | 2021 | 2 247 438 | 1 310 081 | 616 511 | 83 475 | 237 371 | 4 211 931 | 496 856 064 |
| | 2022 | 2 272 024 | 1 258 143 | 661 613 | 99 254 | 253 014 | 4 437 617 | 472 202 593 |
| Mai | 2021 | 2 421 847 | 1 451 612 | 629 509 | 86 079 | 254 647 | 4 441 623 | 513 202 384 |
| | 2022 | 2 606 433 | 1 463 813 | 739 916 | 111 504 | 291 200 | 4 928 211 | 515 733 488 |
| Junho | 2021 | 2 457 210 | 1 506 253 | 621 175 | 88 295 | 241 487 | 4 473 524 | 496 254 721 |
| | 2022 | 2 550 358 | 1 433 715 | 724 140 | 109 461 | 283 042 | 4 858 869 | 498 556 318 |
| Julho | 2021 | 2 534 611 | 1 570 043 | 609 154 | 92 979 | 262 435 | 4 685 680 | 510 459 371 |
| | 2022 | 2 623 500 | 1 523 203 | 695 540 | 113 427 | 291 330 | 4 771 264 | 502 634 262 |
| Agosto | 2021 | 2 546 943 | 1 638 295 | 573 856 | 104 821 | 229 971 | 4 619 086 | 512 037 708 |
| | 2022 | 2 734 141 | 1 637 384 | 684 340 | 135 793 | 276 624 | 5 031 761 | 525 455 685 |
| Setembro | 2021 | 1 937 990 | 1 221 107 | 464 924 | 85 172 | 166 787 | 4 455 343 | 495 635 034 |
| | 2022 | 2 605 486 | 1 617 323 | 619 452 | 132 513 | 236 198 | 4 732 401 | 503 146 075 |
| Outubro | 2021 | 2 162 303 | 1 426 302 | 433 007 | 141 754 | 161 240 | 4 374 463 | 500 272 610 |
| | 2022 | 2 477 737 | 1 532 977 | 590 065 | 128 686 | 226 009 | 4 551 263 | 511 116 937 |
| Novembro | 2021 | 2 242 330 | 1 482 924 | 444 462 | 147 153 | 167 791 | 4 394 657 | 502 797 611 |
| | 2022 | 2 419 607 | 1 446 398 | 623 728 | 119 790 | 229 691 | 4 570 568 | 512 054 964 |
| Dezembro | 2021 | 2 556 858 | 1 588 275 | 575 108 | 169 350 | 224 125 | 4 667 758 | 527 559 287 |
| | 2022 | 2 647 067 | 1 520 270 | 719 540 | 130 857 | 276 400 | 4 867 711 | 542 058 934 |

Fonte: Pesquisa trimestral do abate de animais 2021-2022. In: IBGE. Sidra: sistema IBGE de recuperação automática. Rio de Janeiro, [2023]. tabs. 1092, 1093, 1094. Disponível em: <https://sidra.ibge.gov.br/home/abate/brasil>. Acesso em: jan. 2024.

Nota: Dados provenientes de estabelecimentos sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal.